

# CONCENTRE CONTRÔLE LAITIER

## Un nouveau service my@wenet

L'AWE asbl propose aux éleveurs un nouveau service appelé « concentré contrôle laitier ». Cette nouvelle application disponible via my@wenet permet de calculer la complémentation en concentrés de production des vaches laitières en fonction de la ration de base et des besoins de chaque vache individualisés via les données du contrôle laitier.

L.S.



*Le programme calcule la quantité optimale du concentré de production à distribuer en valorisant les données du contrôle de performance.*

L'estimation des besoins des vaches est calculée automatiquement sur base des données disponibles via le contrôle de performances :

- besoins de croissance pour les primipares et vaches en 2e lactation ;
- besoins d'entretien en fonction du poids (estimé via la classification linéaire lorsqu'elle est disponible) ;
- besoin de gestation via les actes de fécondation ;
- besoin de production via le contrôle laitier.

L'éleveur encode la ration de base (quantité et valeurs des fourrages, des semi-concentrés et concentrés) distribués en moyenne par vache. Les types de concentrés de production utilisés doivent également être renseignés. Lors du pâturage, l'ingestion d'herbe fraîche est modulée en fonction du type de pâturage (jour et/ou nuit – zéro pâturage – abondance de l'herbe - type d'herbe).

En pratique, toutes les vaches n'ingèrent pas la même quantité d'aliments. Deux paramètres permettent de calculer de manière plus précise la capacité d'ingestion et donc la quantité réelle ingérée par chaque vache : le rendement en lait ramené à 4% de MG et le poids vif. La capacité d'ingestion est également corrigée pour les vaches au début de lactation, les tarries ou encore les primipares. Elle est augmentée si l'éleveur utilise une mélangeuse. L'éleveur doit donc préciser s'il utilise une mélangeuse, et si les tarries font partie du troupeau des vaches en

lactation. Le programme considère que tout est consommé. Des alertes indiquent si les quantités distribuées semblent incohérentes.

La capacité d'encombrement maximale de la vache est estimée sur base de son poids vif et la production laitière (kg lait et taux).

Sur cette base, le programme estime ainsi les VEM/DVE apportés par la ration de base vache par vache.

La ration ingérée doit avoir un minimum de structure. Le programme calcule donc pour chaque vache la quantité de structure apportée par la ration de base et détermine ainsi la quantité maximale de concentré que la vache peut ingérer.

### Une série d'options sont proposées :

- l'optimum recherché (valorisation des fourrages, intermédiaire, ou production maximale) ;
- la possibilité d'augmenter les apports aux vaches en début de lactation ;
- la possibilité de diminuer les apports aux vaches en fin de lactation ;
- la possibilité d'utiliser un ou deux concentrés ;
- la possibilité d'utiliser un aliment spécifique début de lactation (kg définis pendant une durée définie).

Sur base de toutes ces informations, le programme va calculer la quantité optimale du concentré de production à distribuer ou la meilleure combinaison de plusieurs concentrés pour couvrir les besoins en VEM et DVE de la vache.

### Avantages pratiques

Pour les éleveurs qui distribuent manuellement leur (s) concentré (s) de production, ce service permet un calcul beaucoup plus précis des quantités à apporter à chaque vache et facilite la distribution individuelle en salle de traite ou à l'auge.

Pour ceux qui disposent d'un DAC, ce service facilite la programmation de celui-ci.

Les DAC connectés au compteur à lait ont l'avantage d'être reprogrammés quotidiennement en fonction de la courbe de lactation alors que le concentré est seulement adapté lors de chaque contrôle laitier. Par contre, le concentré contrôle laitier permet une estimation plus fine des apports de la ration de base et de la capacité d'ingestion, ainsi que des besoins liés à la production (prise en compte du taux de matière grasse).

Les éleveurs qui ont opté pour une ration complète totale ou par lot, peuvent utiliser les recommandations du concentré contrôle laitier pour calculer la quantité de concentrés nécessaire au lot.



*Il suffit à l'éleveur d'encoder la ration de base (quantité et valeurs des fourrages, des semi-concentrés et concentrés) distribués en moyenne par vache via my@wenet.*

Les éleveurs ont souvent un schéma de distribution personnel qui combine les normes et leur feeling. Ce programme non contraignant a l'avantage de donner un repère supplémentaire qui leur permettra de coller au mieux aux besoins avec des économies à la clé.

Il est proposé gratuitement aux éleveurs abonnés à my@wenet.

Pour avoir accès au module « concentré – contrôle – laitier », contactez votre technicien STE pour un écolage à cet outil.