



◀ Les lauréats

Les nouveautés sélectionnées à Agribex

Sabots d'or

AMR (Automatic Milking Rotary), DeLaval sa.

L'AMR est le premier système de traite entièrement automatisé pour carrousel de traite. A chaque traite, les vaches sont regroupées dans l'aire d'attente et ensuite guidées vers un carrousel où, sans l'intervention d'un trayeur, 5 bras de traite robotisés réalisent successivement le nettoyage et l'élimination des premiers jets, la pose et la dépose des gobelets, la pulvérisation d'un produit de protection. Avec un tel dispositif, un carrousel de 24 places permet d'effectuer un total de 1.600 traites par jour, ce qui le destine aux (très) grands troupeaux. Un carrousel existant peut, en fonction de l'évolution de la taille du

troupeau, être équipé de 1 à 5 robots. Des informations détaillées en matière de gestion peuvent également être fournies par le système, et ce jusqu'au niveau du quartier.

Bioelectric, Installation de production de biogaz

Cette installation de petite dimension de production de biogaz fonctionne exclusivement avec du lisier (à partir d'une disponibilité de 1.800 m³/an) propre à l'exploitation. Le temps de retour sur investissement est relativement court. L'installation de classe 3, ne nécessite qu'une simple déclaration. L'installation de

petite taille s'intègre aisément dans les bâtiments existants. En plus d'une production d'électricité, l'installation produit de la chaleur valorisable.

Mesureur de vide Vadia, MCC

Ce mesureur de vide de traite constitue une solution nouvelle mise au point par un groupe d'experts internationaux. L'appareil est compact, bon marché, facile à utiliser. Il offre de nombreuses possibilités d'utilisation et peut être installé sur tous les types de matériel de traite.

Sabots d'argent

Heatime-Ruminact, Semex

Le Heatime-Ruminact mesure à la fois l'activité et la rumination de la vache laitière. L'appareil est constitué d'un collier pourvu d'un détecteur (Heatime) capable de mesurer les mouvements dans les 3 directions et d'un autre détecteur mesurant les mouvements de mastication qui font partie intégrante de la rumination. Le détecteur de rumination enregistre, filtre et mesure les sons se produisant dans le cou de la vache. Il transfère les données lors du passage à la traite à proximité d'un abreuvoir dans le cas d'une vache tarie. En plus de la détection des chaleurs, le système peut déceler des problèmes de santé: retournement de caillette, cétose et dystocie.

John Deere Harvest Lab, Cofabel

Le Harvest Lab de John Deere réalise en continu la détermination de certains paramètres de fourrages frais ou ensilés. L'appareil mesure dans le proche infra-rouge (NIR) le taux de matière sèche, de sucre, d'amidon et de protéines, et le rapport NDF/ADF des fourrages. Ces informations peuvent par exemple servir de base à la constitution de rations. Cet appareil peut être placé sur la goulotte d'éjection des ensileuses ou utilisé à poste fixe afin de fournir des résultats d'analyse en quelques secondes.

Cowalert, Alta Belgique

Le Cowalert est constitué d'un détecteur dénommé « IceCube » et d'un accéléromètre 3 D, fixés sur un membre postérieur. Le dispositif fournit des informations (avertissements précoces) qui concernent le comportement de la vache (temps de repos, nombre de période de couchage, activité), le comportement de l'ensemble du troupeau, la détection des chaleurs, et des aspects particuliers de la fécondité, de la santé et du bien-être (comportement de couchage, mobilité, boiterie). Le matériel informatique nécessaire à la récolte des données et à leur expédition est installé dans l'exploitation. La liste des attentions peut être consultée par l'éleveur sur un écran en salle de traite, un PC, ou envoyée par mail ou par SMS.